MASSCOPOXY 026

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная быстросохнущая эпоксидная грунтовка

Грунтовка представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из основы – суспензии пигментов и наполнителей в растворе эпоксидных и формальдегидных смол. Отвердитель – смесь летучих органических растворителей с добавлением фосфорной кислоты

НАЗНАЧЕНИЕ

- применяется в качестве фосфатирующего грунтовочного слоя в различных окрасочных системах;
- предназначен для покрытия поверхностей из стали, цветных металлов и сплавов, в том числе оцинкованных изделий;
- используется для защиты металла на межоперационный период хранения, а также вместо фосфатирования;
- обеспечивает межоперационную защиту на срок до 12 месяцев;
- позволяет выполнять сварку стальных изделий без удаления грунтовки кроме сталей типа Ю3 и АК;
- имеет короткое время высыхания;
- наносится и отверждается при температуре от минус 10 С;
- может наноситься на поточных механизированных линиях при повышенной температуре.
-

СВОЙСТВА

Грунтовочное фосфатирующее покрытие с высокими защитными свойствами

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НТД	ТУ 20.30.12-032-93296022-2017
Внешний вид	Однородное покрытие
Цвет	Красно-коричневый – оттенок не нормируется
Время сушки	
• До ст. 3 при температуре (20±2)°С	15 мин
• До ст. 5 при температуре (50±2)°С	8 мин
• До ст. 5 при температуре (80±2)°С	5 мин
Доля нелетучих веществ, %	
• по массе	48±5
• по объему	40±3
Плотность	1,00-1,20 г/см³ (готовая грунтовка)
Расход на один слой (при толщине сухой пленки 25 мкм)	**Теоретический:** 110 г/м², или 9,1 м²/кг ***Практический**: зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и др. факторов*
Рекомендуемая толщина одного слоя (сухая пленка)	20-40 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1
Жизнеспособность при температуре (20±2)°С	24
Комплект поставки основа	MASSCOPOXY 026 - 16 кг / 3,2 кг
Гарантийный срок хранения (с даты изготовления)	12 месяцев

ООО «Аргус ЛКМ» Промышленные лакокрасочные материалы
Россия, 344039, г. Ростов-на-Дону, пер. Павленко, д. 15, а/я 6544
ИНН 6162049057 | ОГРН 1076162001640
+7 (863) 300-66-33, mail@argus-lkm.ru
www.argus-lkm.ru www.offire.ru

НАНЕСЕНИЕ

Подготовка поверхности

Стальная поверхность:

Все горячие и сварочные работы следует завершить до начала работ по подготовке поверхности. Поверхность следует очистить от накопившихся отложений. Грязь и мусор следует удалить со всех поверхностей.

Обезжиривание поверхности производится с помощью растворителя. Степень обезжиривания должна соответствовать **1-й степени** по ГОСТ 9.402 с использованием растворителей MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 323 (или другими по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажиренные индустриальными маслами участки поверхности изделий.

Прихватки и временные конструкции должны быть удалены. Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом **не менее 2 мм** (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени Р2 по ИСО 8501-3. Сварочные брызги должны быть удалены.

Абразивоструйная очистка: очистку металлической поверхности производят методами дробеструйной или пескоструйной обработки до степени не ниже **Sa 2½** (в соответствии с ГОСТ Р ИСО 8501-1). Более тщательная подготовка поверхности увеличит срок службы покрытия.

При подготовке по ГОСТ 9.402 – очистка от окалины и ржавчины **до степени 2**.

Профиль поверхности (шероховатость) – **средняя (G)** по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) по ИСО 8503-1.

Интервал между абразивоструйной очисткой и нанесением системы покрытия не должен превышать **24 часа** (в условиях пониженной цеховой влажности, ниже 60 %), и **16 часов** при влажности 60-80%.

После очистки поверхность обеспыливается с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать **классу 2** по ИСО 8502-3.

Примечание: выбор метода подготовки поверхности зависит от требуемой системы и условий последующей эксплуатации

Условия нанесения

- температура воздуха от минус 10 до 30 С
- относительная влажность воздуха – не более 80 %
- температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 С выше «точки росы» для предотвращения образования конденсата
- температура готовой смеси грунтовки должна быть выше 15 С
- окрашиваемая поверхность должна быть сухой и свободной от льда
- отсутствие осадков
- в закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Грунтовку наносят на специализированных поточных линиях окрашивания труб в заводских условиях, рабочая вязкость определяется применяемым оборудованием

Безвоздушное распыление

Диаметр сопла: 0,013-0,019 дюйма
Давление: 140-180 бар
Рекомендуемое разбавление: 0-2 об. % MASSCOSOL 141

Допускается:
Пневматическое распыление

Диаметр сопла: 1,5-2,0 мм
Давление: 2,5-3,5 Бар
Рекомендуемое разбавление: 0-4 об. % MASSCOSOL 141

! Рекомендуется контролировать общую толщину покрытия !

Приготовление грунтовки

Для приготовления материала, его основу в заводской таре тщательно перемешивают не менее 5-7 мин до однородного состояния (равномерного распределения осевшего пигмента) с помощью пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Затем добавляют кислотный разбавитель и тщательно смешивают его с основой в течение 3-5 мин. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра. Полнота перемешивания устанавливается визуально с помощью простых приспособлений (фонарь, щуп и т.п.).

При необходимости – разбавить (см. СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ).

Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия

Очистка инструментов	MASSCOSOL 151, MASSCOSOL 141? P-4
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	*Материал пожароопасен! БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ! Соблюдать правила пожарной безопасности. Работы производить при эффективном воздухообмене.* *Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении распылением – маску с подачей свежего воздуха.* *Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!* *При попадании в глаза немедленно обильно промыть теплой водой и обратиться к врачу.* *При попадании на кожу смыть водой с мылом или очистить с применением специальных очистительных средств.*
ХРАНЕНИЕ	*Хранить в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре от минус 30 до 30 С;* *При транспортировании, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.*

Данное техническое описание заменяет все ранее выпущенные.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших лабораторных испытаниях и практическом опыте применении и носит общий рекомендательный характер. Более подробная информация о продукте может быть представлена техническими специалистами MASSCO. Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 2 года после даты опубликования.